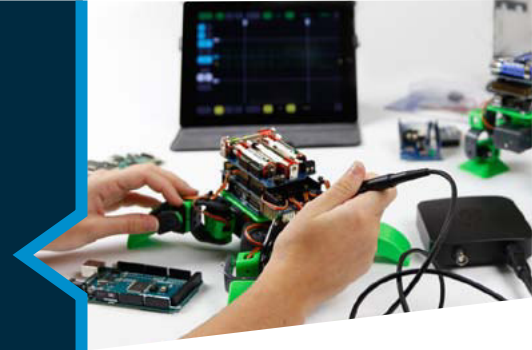
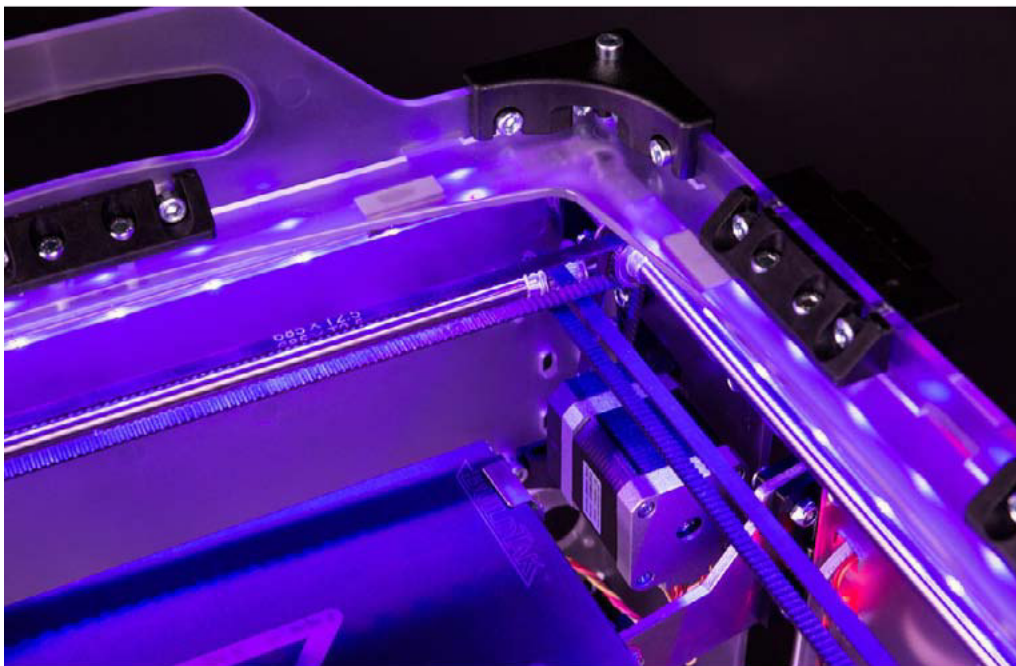




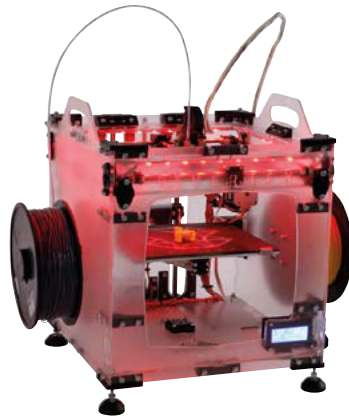
MANUEL DE MONTAGE

FLEXIBLE LED RVB POUR K8400 - IMPRIMANTE 3D VERTEX



Sommaire

Contenu	3
Le circuit imprimé	3
Monter le circuit imprimé	4
Attacher les flexibles LED	6
Installer le firmware	9
Utiliser les LEDs	9
Contrôle G-code	10



Démarrer!

Contenu

1. 4 x flexible LED (20 cm)
2. 8 x clips
3. 8 x ruban adhésif à double face
4. 3 x câble court (2 connecteurs)
5. 1 x câble long blanche (1 connecteur)
6. 1 x câble long coloré
7. 4 x tube rétractable

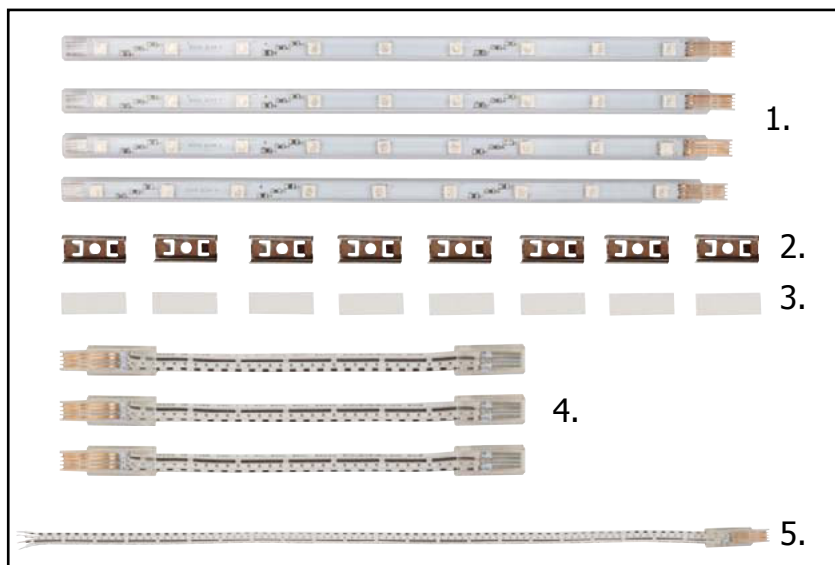


fig. 1

Le circuit imprimé

1. 3 x résistance 330 Ω
2. 3 x diode Zener 2V7 1.3 W
3. 3x BUK9535-55 logic level FETs
4. 2 x serre-fils à 2 broches
5. 2 x connecteur femelle à 6 broches (broches de 14.5 mm)
6. 2 x connecteur femelle à 6 broches (broches de 5 mm) pour la connexion à la carte mère

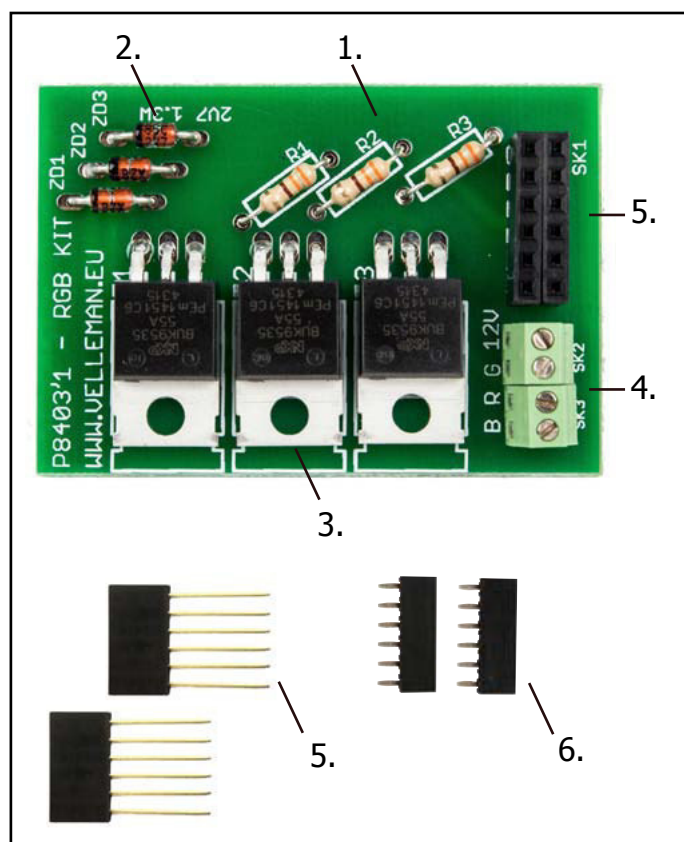


fig. 2

Monter le circuit

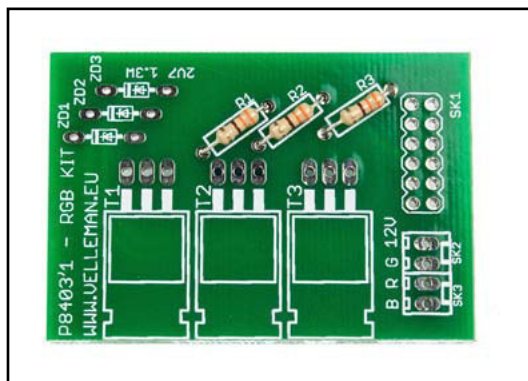


fig. 3

Souder les résistances :
R1, R2, R3 = 330 Ω
Orange, Orange, Marron

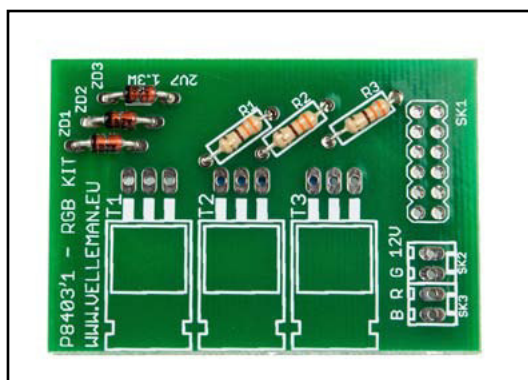


fig.4

Souder les diodes Zener :
ZD1, ZD2, ZD3 = 2V7 - 1.3 W
Respecter la polarité !

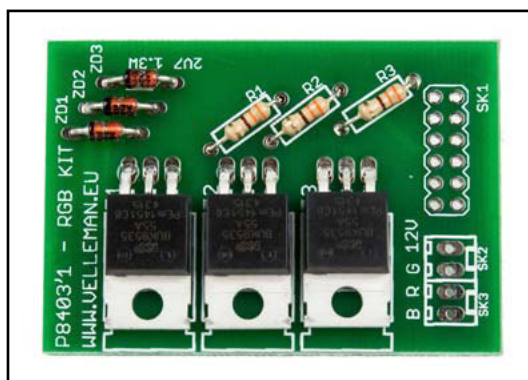


fig. 5

Souder les logic level FETs :
T1, T2, T3 = BUK9535-55

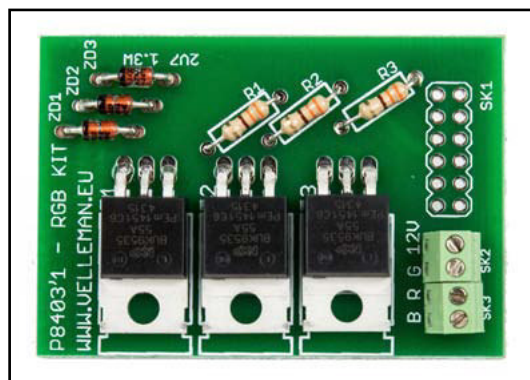


fig.6

Souder les serre-fils :
SK2, SK3 = serre-fils, 2 broches, pas de 2.54 mm

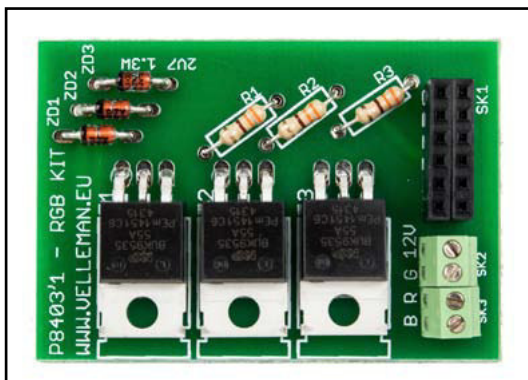


fig. 7

Souder le SK1 : 2 x connecteur femelle à 6 broches (broches de 14.5 mm)

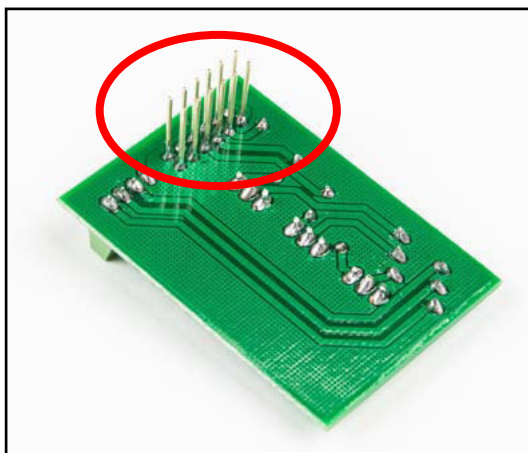


fig. 8

Ne pas couper!

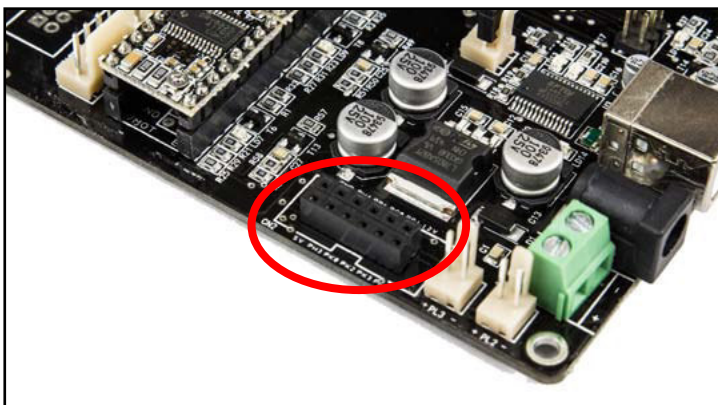


fig. 9

Souder le CN2 à la carte mère:
2 x connecteur femelle à 6 broches

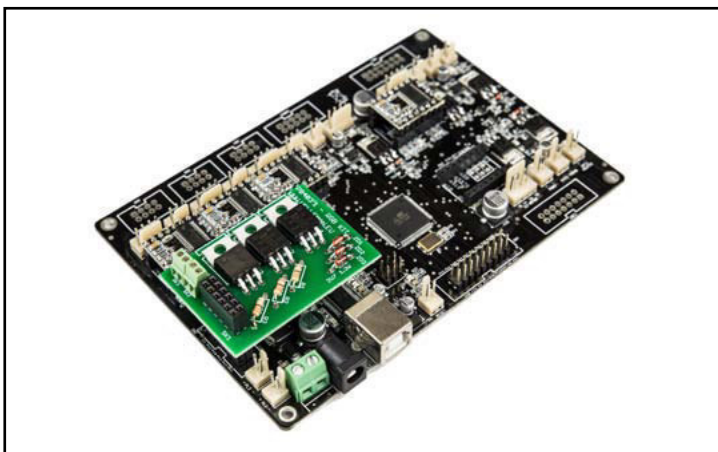


fig. 10

Fixer le circuit imprimé monté sur la carte mère en insérant les broches (14.5 mm) du circuit imprimé de la K8403 dans les deux connecteurs femelles à 6 broches (broches de 5 mm) de la carte mère.

Fixer les flexibles LED



fig. 11

Fixer 2 clips sur chaque flexible LED à une distance d'environ 2 cm de chaque extrémité (voir fig.).



fig. 12

Fixer une pièce de ruban adhésif à chaque clip. (Ne pas encore retirer la partie supérieure du ruban adhésif)



fig. 13

Prenez les 4 tube rétractable.



fig. 14

Mettez les 4 tube rétractable au-dessus des fins extrémité des câbles blanc comme dans le figure.

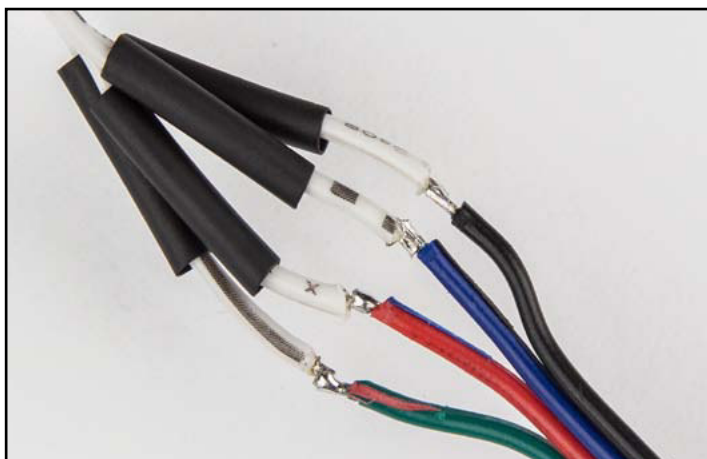


fig. 15

Soudez les cables blanc à les cables coloré comme dans le figure.

Veillez à souder le fil correct !

- fil vert au fil blanc avec ligne noire
- fil rouge au fil blanc avec Xs
- fil bleu au fil blanc avec ligne en pointillé
- fil noir au fil blanc avec symboles



fig. 16

Faites glisser les gaines thermorétractables sur la brasure et chauffez-les avec un séchoir ou un pistolet à air chaud pour les rétrécir.



fig. 17

Connecter les flexibles LED aux 4 câbles (vois fig.).

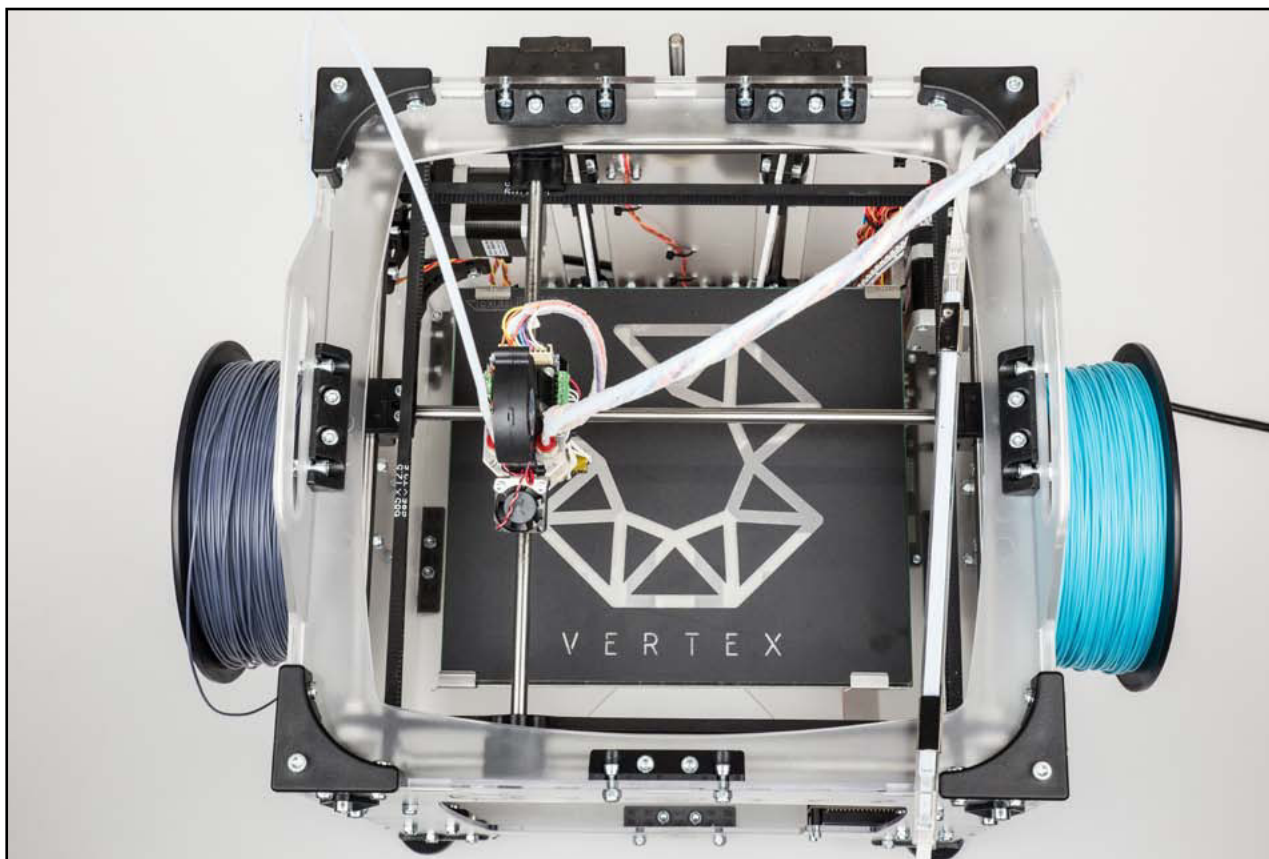


fig. 18

Fixer les flexibles LED en dessous de la partie supérieure de le Vertex (voir fig.).

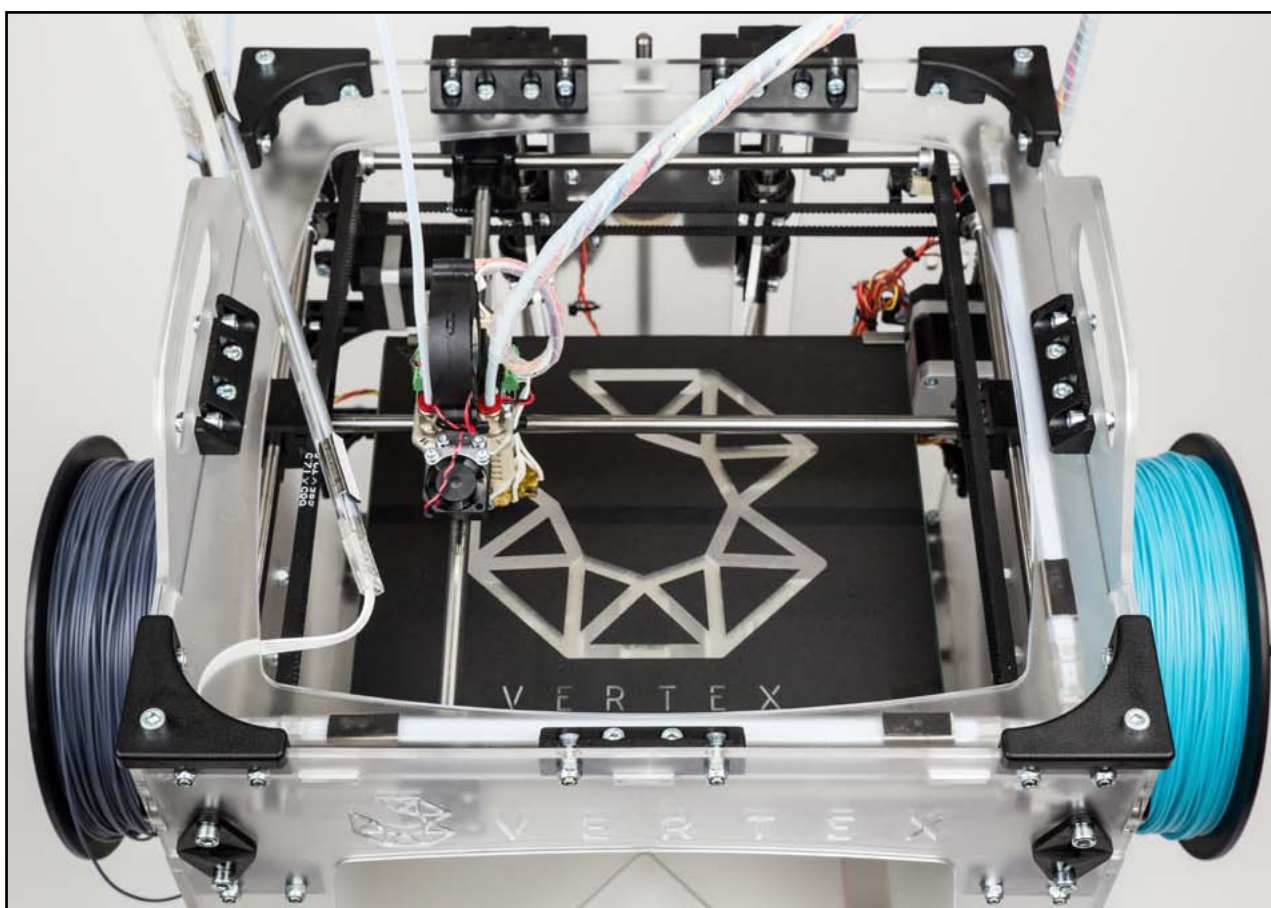


fig. 19

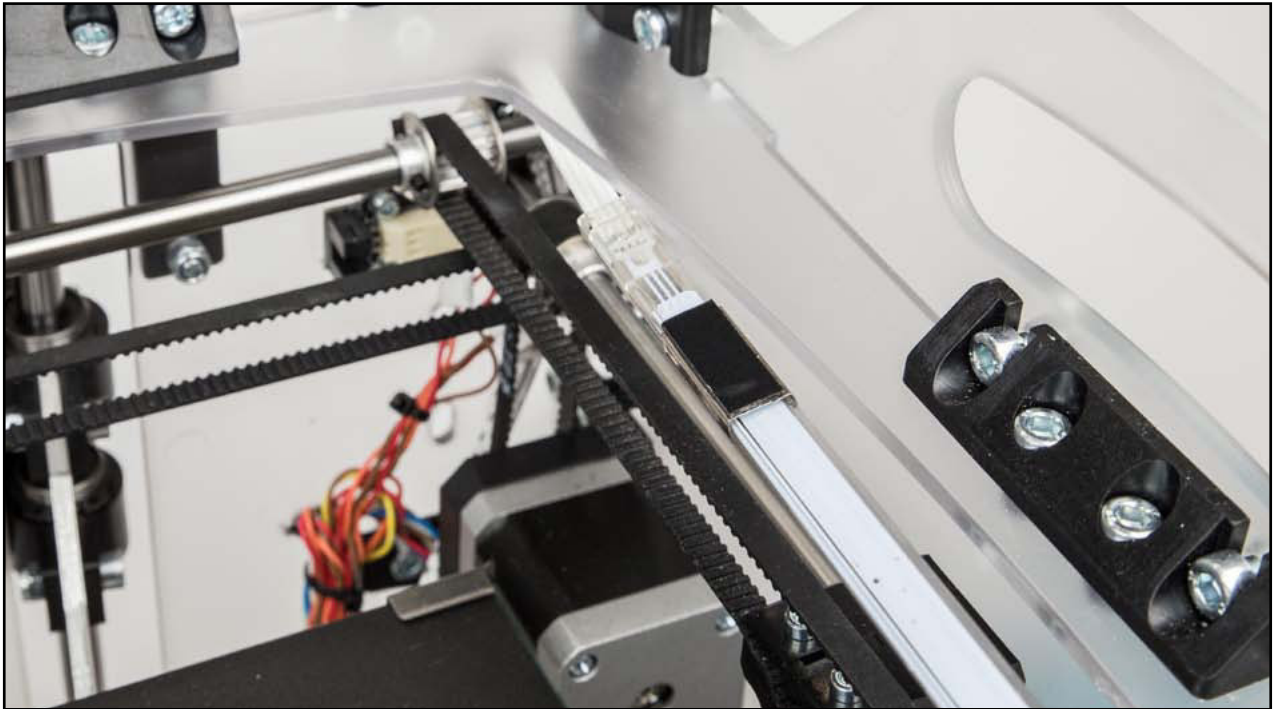


fig. 20

Connecter le câble long à la carte mère.

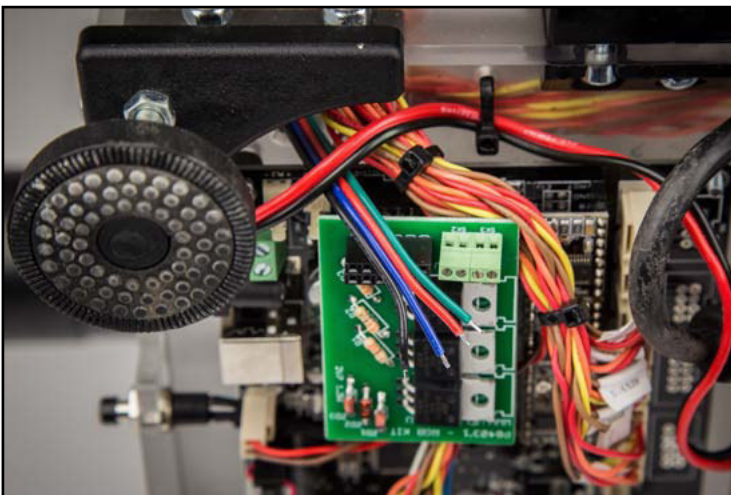


fig. 21

Connecter les câbles aux bornes.
Respecter la polarité !

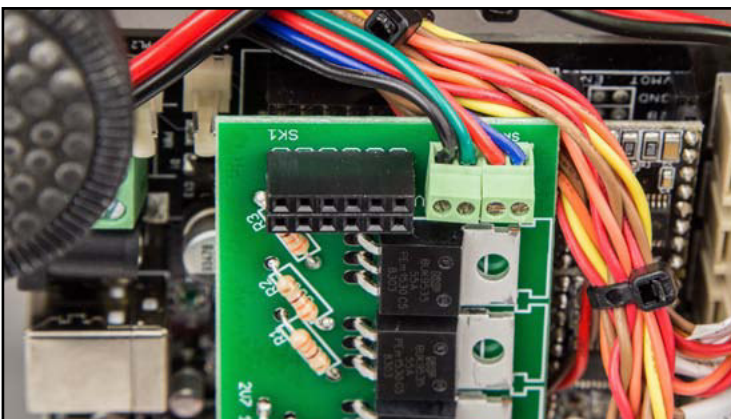


fig. 22

Installer le firmware

Télécharger le firmware:

www.vertex3dprinter.eu

Et suivre les instructions du lien suivant:

<http://manuals.velleman.eu/article.php?id=31#CHANGINGUPLOADINGTHEFIRMWARE>

Utiliser les LEDs

Pour contrôler les LEDs, sélectionner 'menu', 'control printer' et ensuite 'set LED color'.



fig. 23



fig. 24



fig. 25

Contrôler les LEDs avec un G-code

Avec le code M420, il est possible de contrôler les LEDs par un G-Code.

- 1) code par défaut : M420 Rx Ex Bx
- 2) x = 0 ou 1 (activer ou désactiver la couleur)
- 3) R = Rouge, E = Vert, B = Bleu

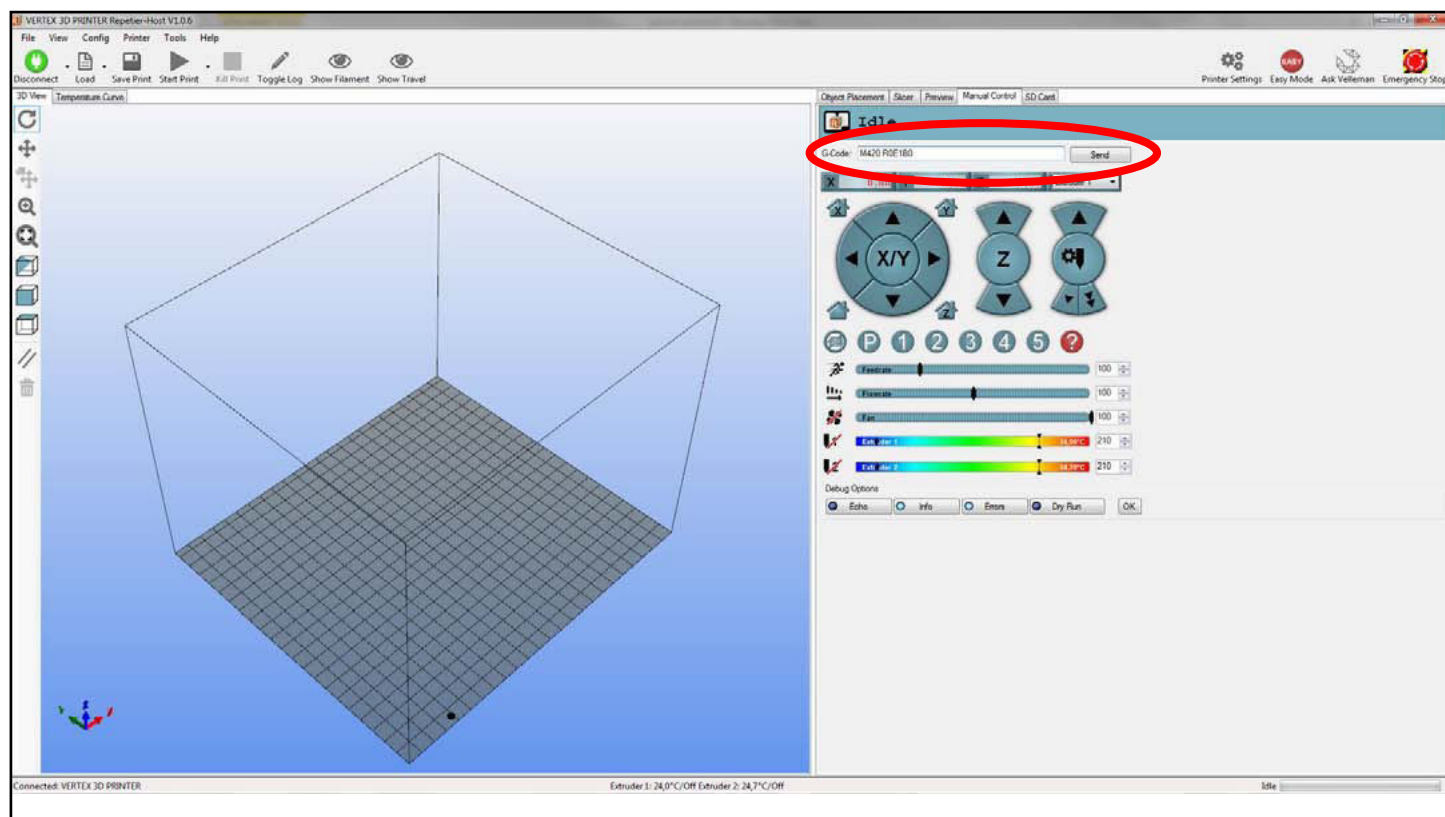
Vous n'avez pas besoin de toutes les valeurs. Si une valeur manque, l'état précédent de la couleur manquante est préservé.

- 1) M420 R1 E1 (allumer les LEDs rouges et vertes, ne pas changer l'état des LEDs bleues)
- 2) M420 B0 (éteindre les LEDs bleues, ne pas changer l'état des autres LEDs)

Exemple avec Start G-Code en Repetier:

```
M420 R0 E0 B1; Set the LEDs to blue
G28 ; Home extruder
M420 R1 B0; Set the LEDs to red
G1 Z5 F{ Z_TRAVEL_SPEED}
G1 Z0 F{ Z_TRAVEL_SPEED}
M106 S165 ; Turn on fan
G90 ; Absolute positioning
M82 ; Extruder in absolute mode
; Activate all used extruder
{ IF_EXT0} M104 T0 S{ TEMP0}
{ IF_EXT1} M104 T1 S{ TEMP1}
G92 E0 ; Reset extruder position
; Wait for all used extruders to reach temperature
{ IF_EXT0} M109 T0 S{ TEMP0}
{ IF_EXT1} M109 T1 S{ TEMP1}
{ IF_EXT0} T0
{ IF_EXT1} T1
M420 R0 E1; Set the LEDs to green
M83
G1 E10 F100
M82
G92 E0 ; Reset extruder position
M117 Vertex is printing
G1 F1000 Z5
```

Exemple envoyer un code avec Repetier:



velleman®

RÉFÉRENCE: K8403
RÉVISION: HK8403'1

UPC



EUR



VellemanProjects



@Velleman_RnD

VELLEMAN nv - Legen Heirweg 33, Gavere (Belgium)
vellemanprojects.com