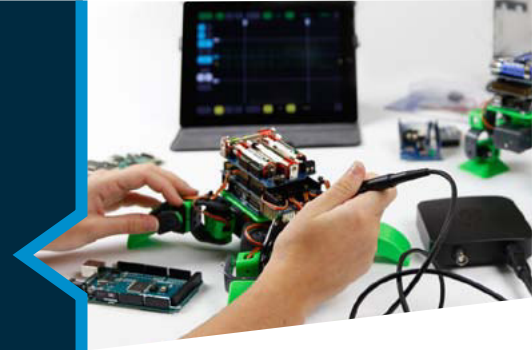
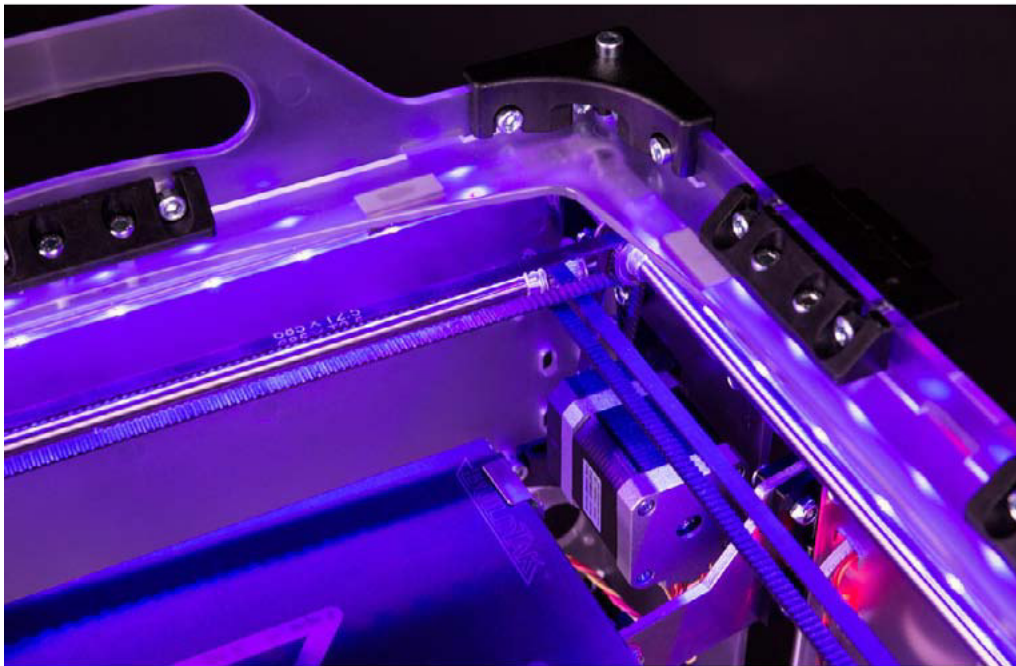




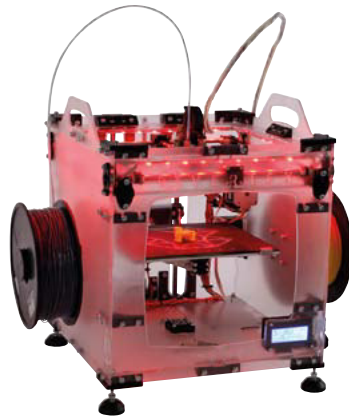
INSTRUCCIONES DE MONTAJE

CINTA DE LEDs RGB PARA K8400 - IMPRESORA 3D VERTEX



Sumario

Contenido	3
El Circuito Impreso	3
Montar el circuito impreso	4
Fijar las cintas de LEDs	6
Instalar el firmware	9
Utilizar los LEDs	9
Control con G-code	10



Ivamos a ello!

Contenido

1. 4 x cinta de LEDs (20 cm)
2. 8 x clip
3. 8 x cinta adhesiva de doble cara
4. 3 x cable corto (2 conectores)
5. 1 x cable largo (1 conector)

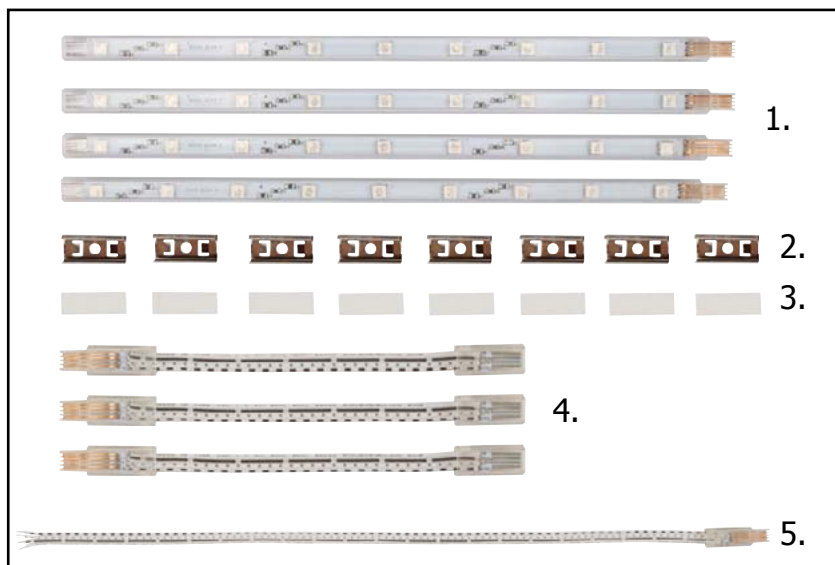


fig. 1

El Circuito Impreso

1. 3 x resistencia 330 Ω
2. 3 x diodo Zener 2V7 1.3 W
3. 3 x BUK9535-55 Logic Level FET
4. 2 x clema de 2 polos
5. 2 x conector hembra de 6 polos (pins de 14.5 mm)
6. 2 x conector hembra de 6 polos (pins de 5 mm) para la conexión a la placa base

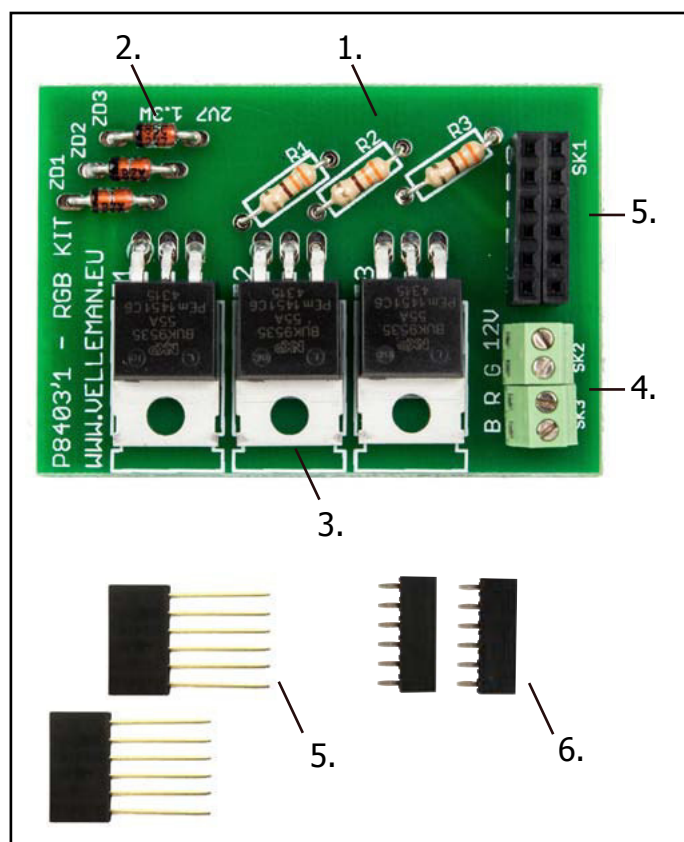


fig. 2

Montar el circuito impreso

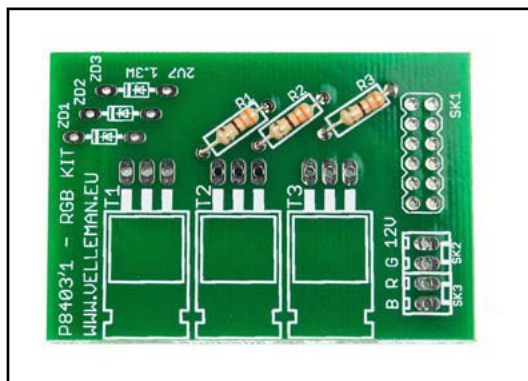


fig. 3

Suelde las resistencias:

R1, R2, R3 = 330 Ω

Naranja, Naranja, Marón

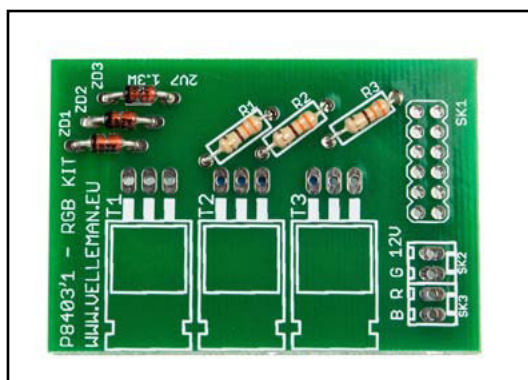


fig.4

Suelde los diodos Zener:

ZD1, ZD2, ZD3 = 2V7 - 1.3 W

¡Respete la polaridad!

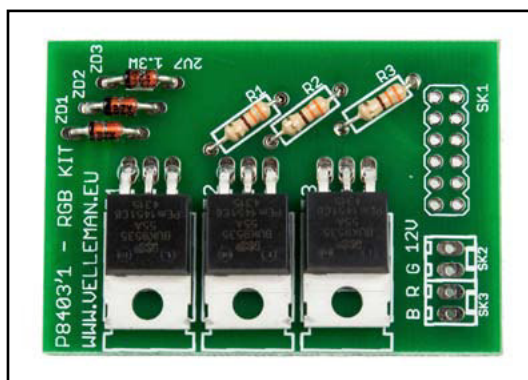


fig. 5

Suelde los logic level FETs:

T1, T2, T3 = BUK9535-55

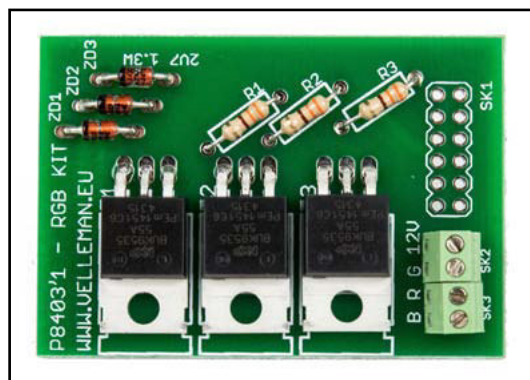


fig.6

Solder the screw terminals:

SK2, SK3 = screw terminal, 2 pole, 2.54 mm pitch

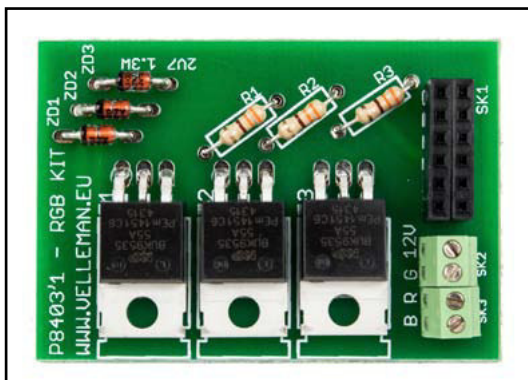


fig. 7

Suelde SK1: 2 x conector hembra de 6 polos (pins de 14.5 mm)

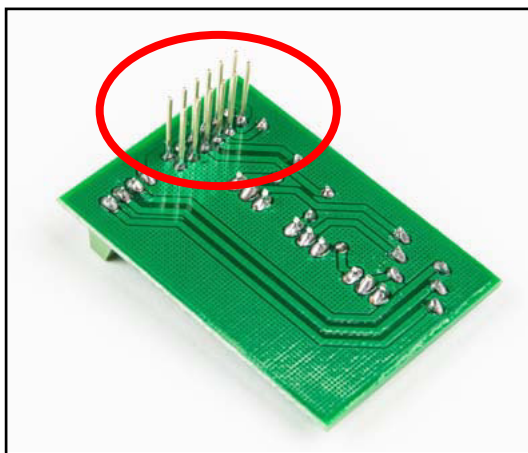
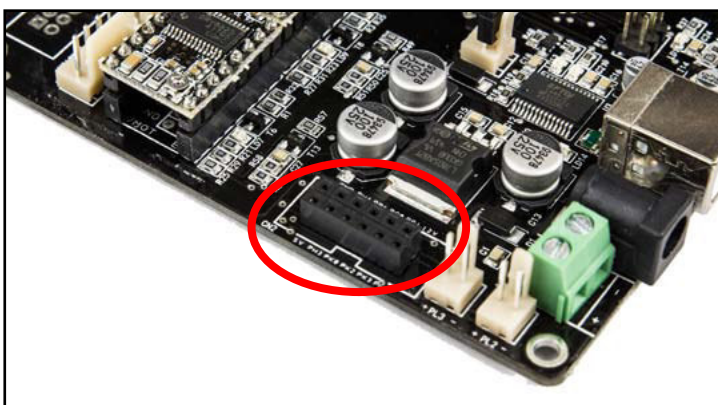


fig. 8

¡No cortar!



Fijar las cintas de LEDs



fig. 11

Fije 2 clips a cada cinta de LEDs en una distancia de aproximadamente 2 cm de cada extremo (véase la fig.).



fig. 12

Fije una pieza de cinta adhesiva a cada clip. (todavía no quite la parte superior de la cinta adhesiva)

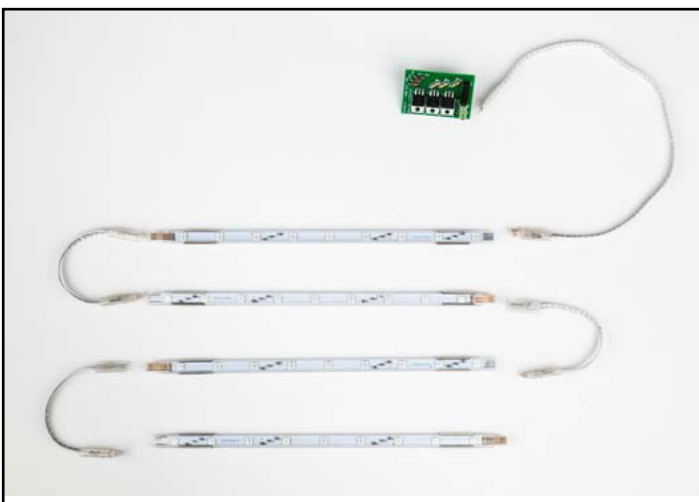


fig. 13

Conecte las cintas de LEDs a los 4 cables (véase la fig.).

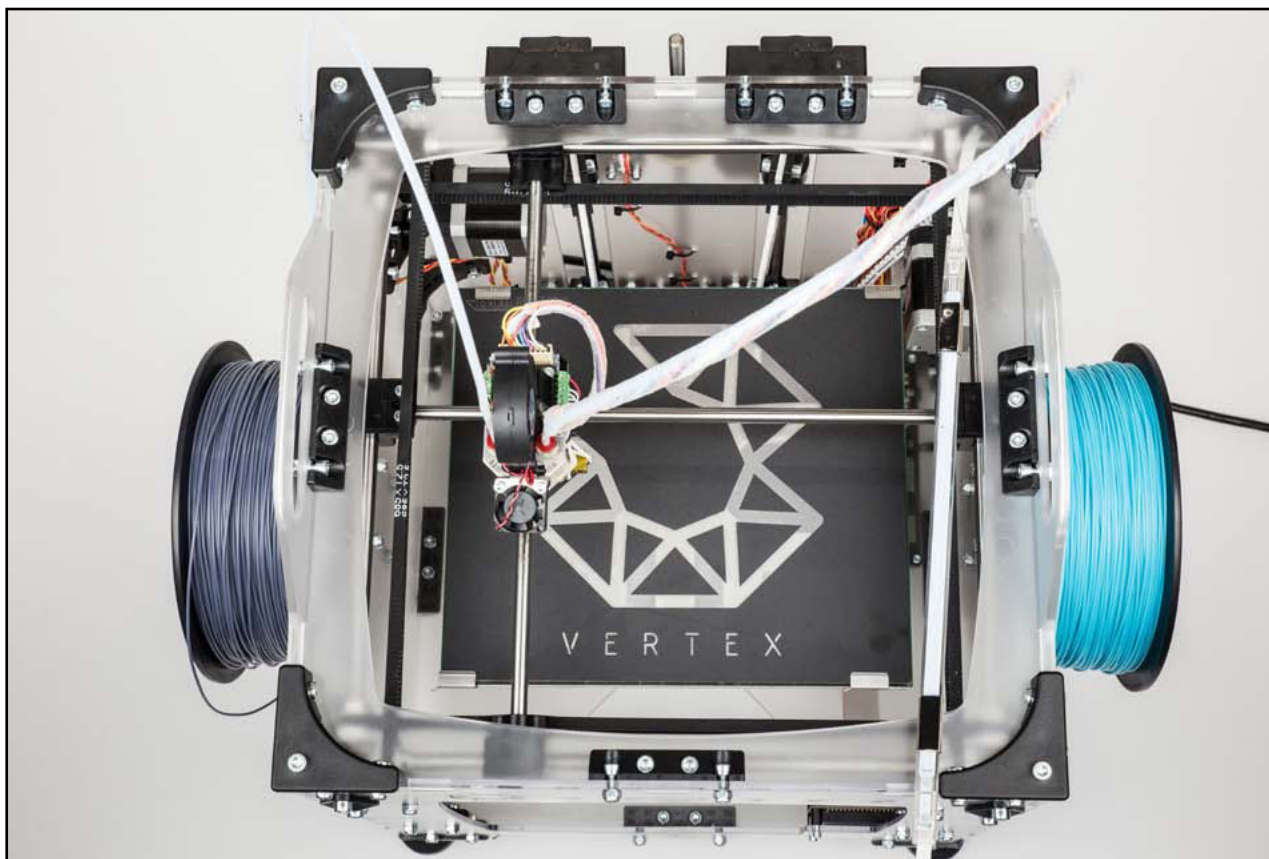


fig. 14

Fije las cintas de LEDs (véase la fig.).

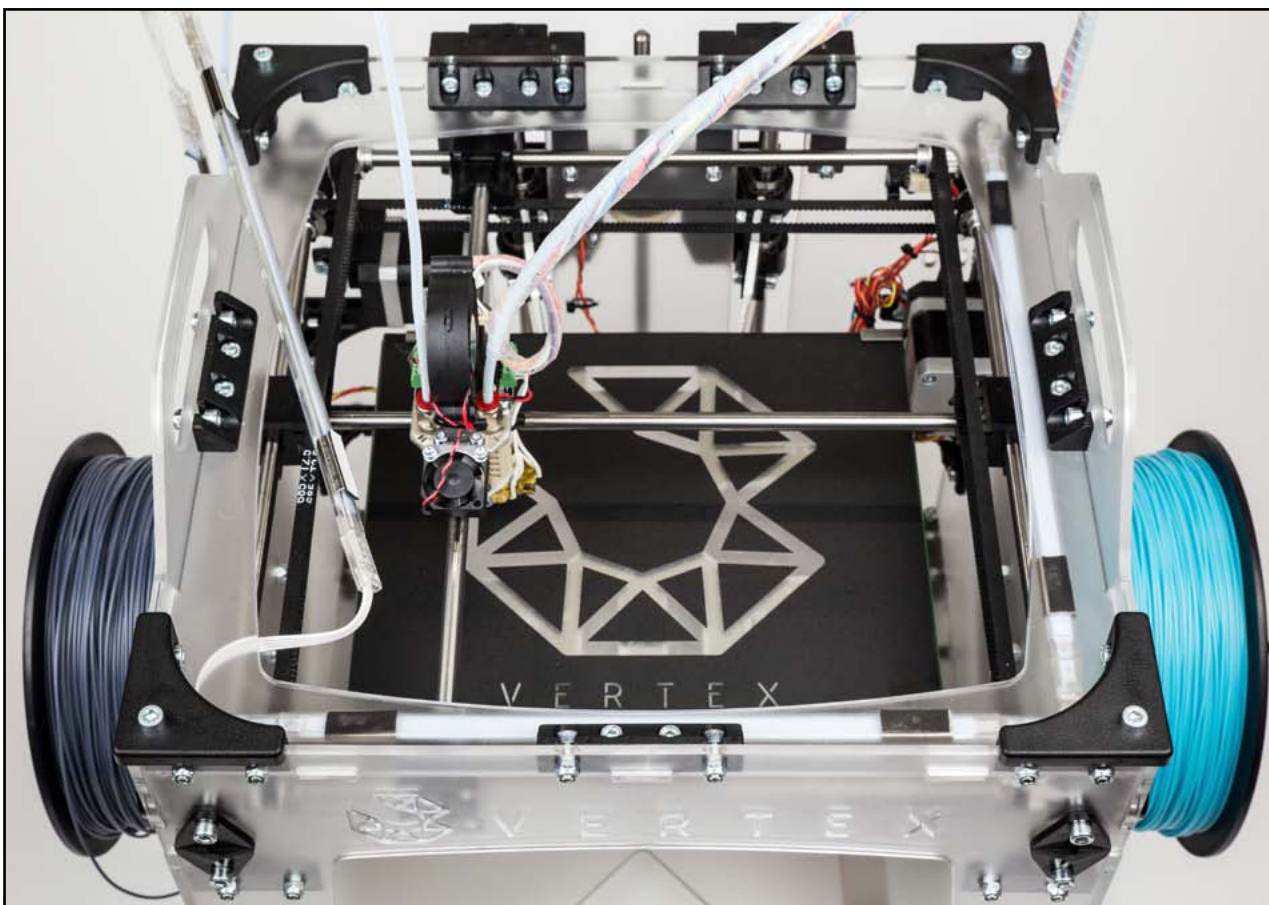


fig. 15

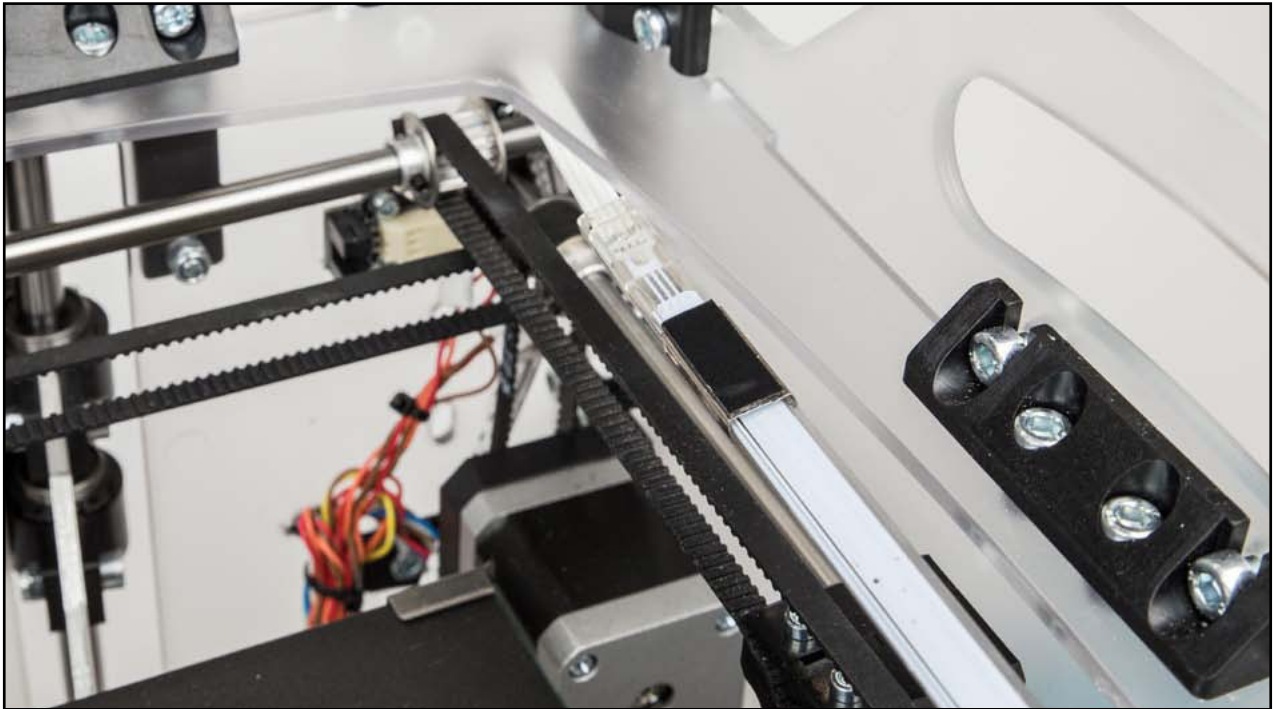


fig. 16

Conecte el cable largo a la placa base.

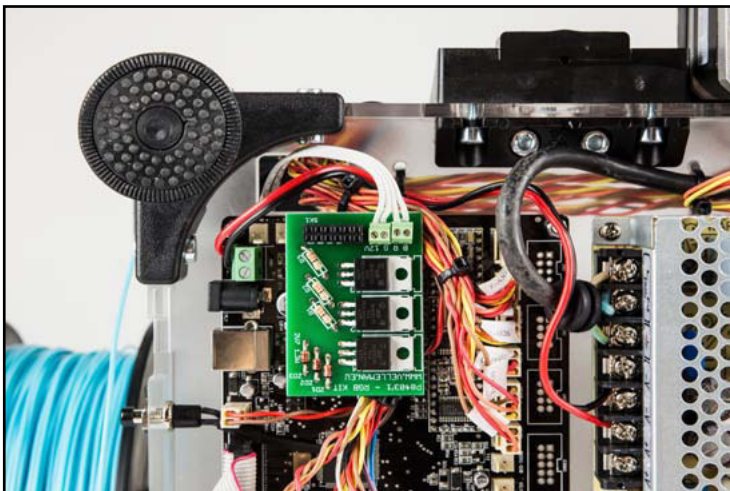


fig. 17

Conecte los cables a las clemas.
Respete la polaridad!

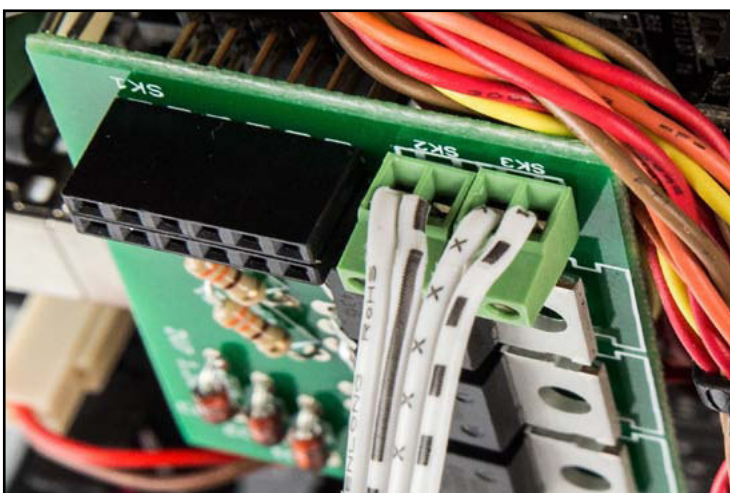


fig. 18

Instalar el firmware

Descargue el firmware:

www.vertex3dprinter.eu

Y siga las instrucciones de este enlace:

<http://manuals.velleman.eu/article.php?id=31#CHANGINGUPLOADINGTHEFIRMWARE>

Utilizar los LEDs

Para controlar los LEDs, seleccione 'menu', 'control printer' y luego 'set LED color'.



fig. 19



fig. 20



fig. 21

Controlar los LEDs con un G-Code

Con el código M420, es posible controlar los LEDs por un G-Code.

- 1) código estándar: M420 Rx Ex Bx
- 2) x = 0 ó 1 (activar o desactivar el color)
- 3) R = Rojo, E = Verde, B = Azul

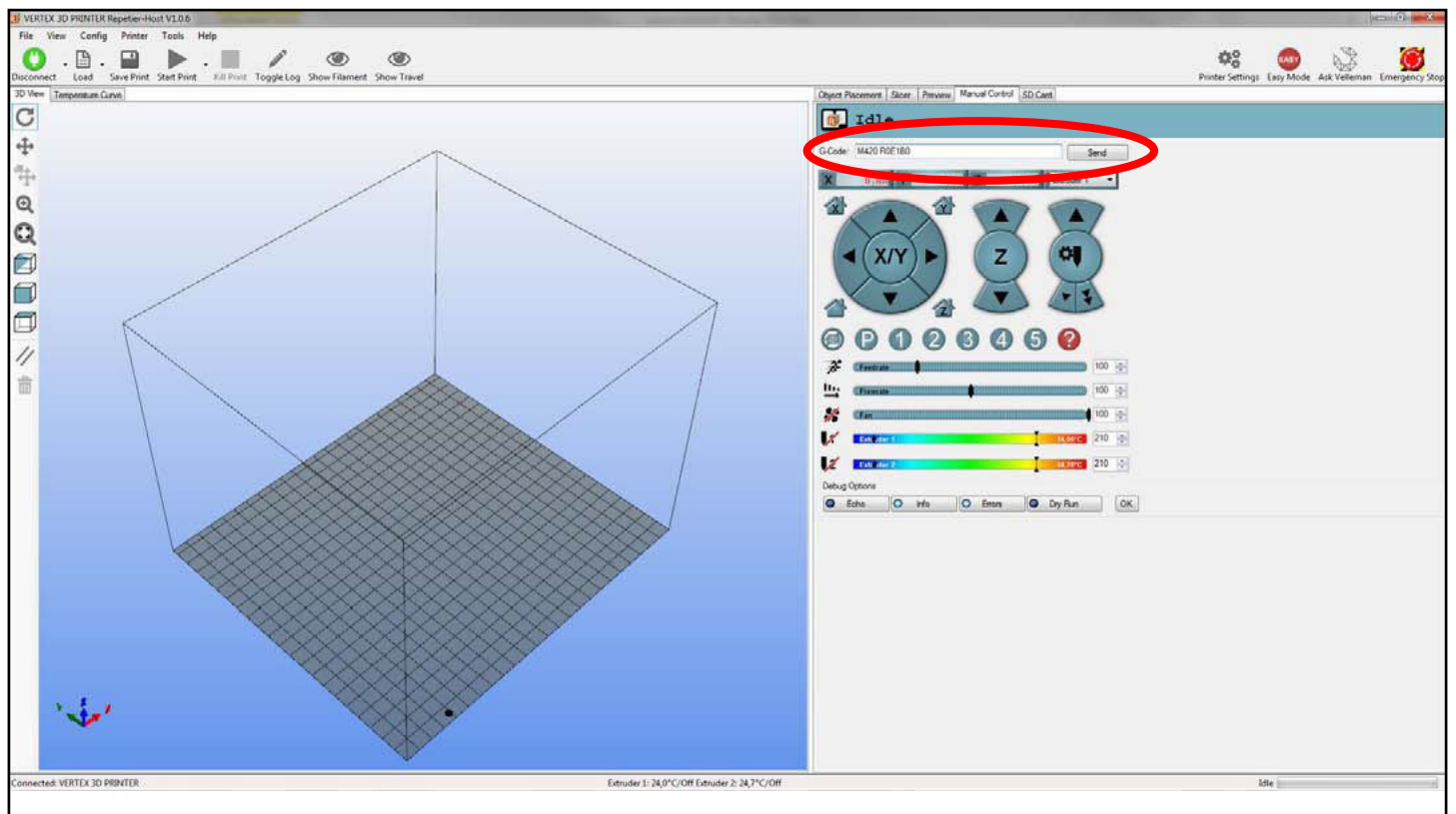
No necesita todos los valores. Si falta un valor, se guardará el estado anterior del color que falta.

- 1) M420 R1 E1 (activar los LEDs rojos y verdes, no cambiar el estado de los LEDs azules)
- 2) M420 B0 (desactivar los LEDs azules y no cambiar el estado de los otros LEDs)

Ejemplo con Start G-Code en Repetier:

```
M420 R0 E0 B1; Set the LEDs to blue
G28 ; Home extruder
M420 R1 B0; Set the LEDs to red
G1 Z5 F{ Z_TRAVEL_SPEED}
G1 Z0 F{ Z_TRAVEL_SPEED}
M106 S165 ; Turn on fan
G90 ; Absolute positioning
M82 ; Extruder in absolute mode
; Activate all used extruder
{ IF_EXT0} M104 T0 S{ TEMP0}
{ IF_EXT1} M104 T1 S{ TEMP1}
G92 E0 ; Reset extruder position
; Wait for all used extruders to reach temperature
{ IF_EXT0} M109 T0 S{ TEMP0}
{ IF_EXT1} M109 T1 S{ TEMP1}
{ IF_EXT0} T0
{ IF_EXT1} T1
M420 R0 E1; Set the LEDs to green
M83
G1 E10 F100
M82
G92 E0 ; Reset extruder position
M117 Vertex is printing
G1 F1000 Z5
```

Ejemplo enviar un código con Repetier:



velleman®

REFERENCIA: K8403

REVISIÓN: HK8403'1

UPC



EUR



VellemanProjects



@Velleman_RnD

VELLEMAN nv - Legen Heirweg 33, Gavere (Belgium)
vellemanprojects.com